



PrometeoManutenzione

PrometeoManutenzione è un prodotto software, dedicato alla programmazione ed alla **gestione della manutenzione** e sicurezza degli impianti aziendali, che fornisce un insieme di strumenti idonei per controllare e migliorare le prestazioni operative degli stessi. Il software è articolato in moduli indipendenti, ma collegati fra loro eccezionali per funzionalità, prestazioni, semplicità d'uso, potenza dell'interfaccia grafica. Scopo della procedura è quella di aiutare il personale preposto alla manutenzione e sicurezza impianti a svolgere il proprio servizio utilizzando uno strumento semplice e rapido che consenta, nei limiti della loro discrezionalità, di definire e predisporre un piano di intervento manutentivo tempestivo e capillare valutandone costi ed efficienze. **PrometeoManutenzione** supporta la manutenzione programmata, predittiva, straordinaria e tutte le metodologie di manutenzione TPM. E' uno strumento valido anche per tutte le aziende che svolgono attività di **Service**.

L'anagrafica macchine ed impianti richiede un numero minimo di informazioni obbligatorie: codice e descrizione. Per consentire uno startup immediato, tutte le altre informazioni possono essere dettagliate, anche in momenti successivi, senza influenzare la pianificazione.

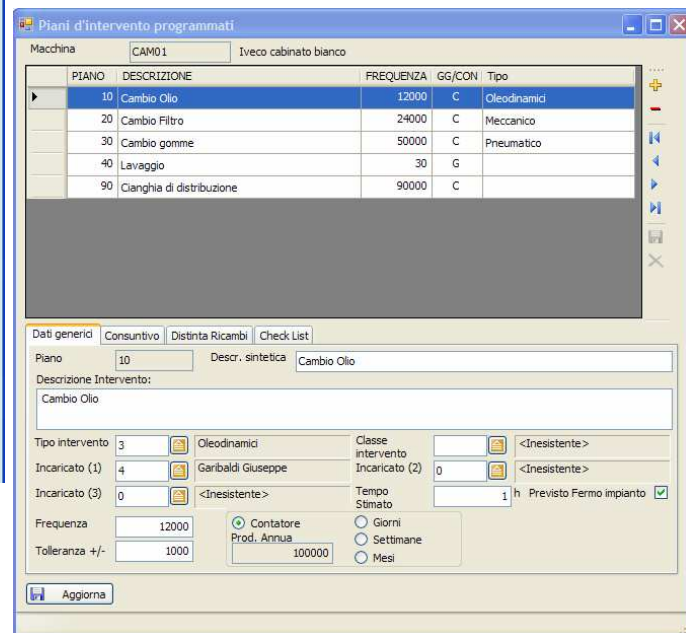
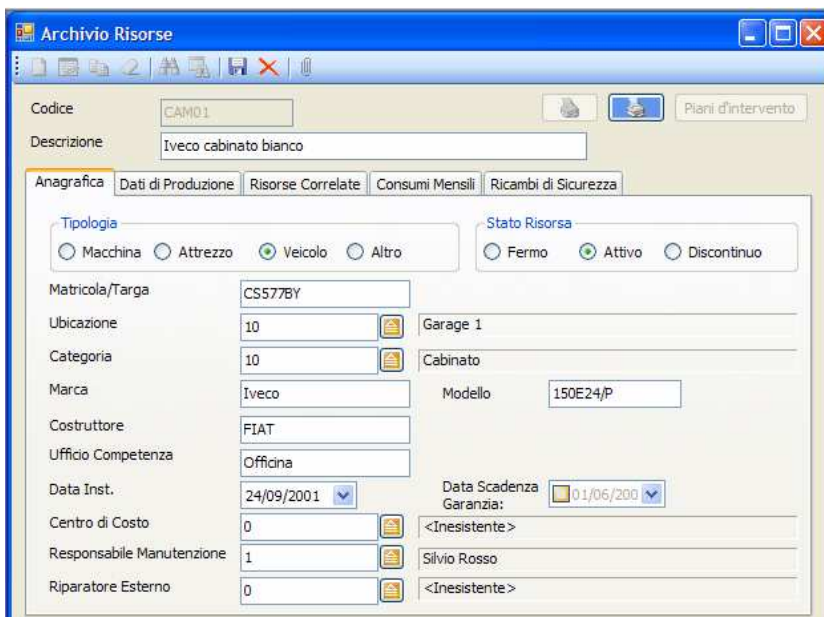
Attraverso il pulsante degli "allegati" è possibile abbinare ad ogni macchina: fotografie, documenti word, fogli excel, pdf, che costituiscono il suo pregresso manutentivo. Le macchine possono essere organizzate secondo più **livelli gerarchici** e raggruppate per **centro di costo, reparto, area, stabilimento**. Ad ogni macchina possono essere abbinati uno o più **piani d'intervento** ciascuno dei quali avrà propria tipologia (elettrica, meccanica, idraulica ..) e frequenza (a tempo o a contatore).

Per ogni piano è anche possibile definire: l'anagrafica dei **manutentori** (interni o esterni) che effettueranno l'intervento; l'anagrafica dei **ricambi** previsti per l'intervento stesso; una **check list** contenente la sequenza delle operazioni che il manutentore dovrà svolgere, corredata di quote e limiti qualora dovessero essere effettuate delle tarature. Utilizzando una specifica videata è possibile procedere alla **pianificazione** ed alla generazione degli **ordini di manutenzione**. Una serie di filtri consente di generare gli **ODM**, anche solo per specifici stabilimenti, reparti o macchine. La pianificazione può essere generata con scadenza a piacere. Gli Ordini di **Manutenzione** generati possono essere stampanti sia su un layout dettagliato (un foglio A4 per ogni ODM) sia in formato riassuntivo ad elenco. La segnalazione può anche avvenire via mail. I dati pianificati possono essere consultati e variati anche attraverso un diagramma di **GANTT**. Ogni **Ordine di Manutenzione** è identificato in modo univoco da un progressivo. La **registrazione degli interventi** eseguiti, avviene in modo molto rapido poiché è sufficiente indicare il progressivo dell'ODM generato in precedenza. A registrazione avvenuta, l'Ordine di Manutenzione non risulterà più pendente, la pianificazione si sposterà di conseguenza, l'anagrafica dei **ricambi** verrà scalata in funzione del quantitativo impiegato. La registrazione degli **interventi straordinari** seguirà lo stesso iter, naturalmente senza indicare l'ODM di partenza. Una serie completa di **stampe e statistiche** consente di fare valutazioni dettagliate, sia preventive che consuntive, mirando le analisi per stabilimento, reparto, impianto, macchina, causale di guasto, manutentore, cliente ...Il sistema consente infine di fare valutazioni mirate dei **costi della manutenzione**.

Vengono messi a sistema: gli importi dei **ricambi**, i **costi** di fermo macchina e tutte le spese legate all'attività dei **manutentori**.

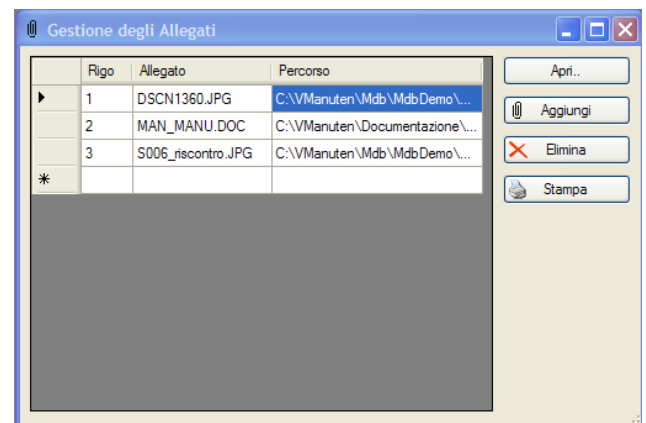
Macchine & Impianti

Il Modulo "Risorse", definisce l'inventario dei beni e dei cespiti aziendali (**Impianti, macchine, attrezzature, veicoli**. ecc.) su cui è prevista la gestione degli interventi di manutenzione. A ciascun bene vengono associati differenti **Piani d'Intervento** (per manutenzione **preventiva** o **programmata** o per verifiche periodiche di legge) ognuno dei quali è caratterizzato da una **frequenza di controllo** temporale (giorni, mesi, anni) o da una frequenza di controllo determinata dal suo effettivo utilizzo (rilevamento tramite contatore : pezzi/ colpi/ battute/ ore di funzionamento/ Km percorsi). Ad ogni piano d'intervento è inoltre associata una lista dei **ricambi** previsti ed una **check-list** con le indicazioni dei controlli da eseguire. L'indicazione dei costi fissi, dei consumi mensili standard, il collegamento con la documentazione tecnica (manuali) e prescrizioni di sicurezza corredata eventualmente di schizzi, schemi, tabelle di taratura, disegni o fotografie completa l'informazione di ciascuna risorsa.



FUNZIONI PREVISTE

- Inventario delle Macchine da mantenere
- Link a documentazione correlata (testi, disegni, foto, tabelle)
- Piani d'intervento con distinta ricambi previsti e/o check list
- Possibilità di esportazione verso strumenti office
- Calcolo dei costi mensili
- Stampe di scheda risorsa
- Planning manutentivo generale



OrdiniDiManutenzione

L'emissione degli ordini di manutenzione puo' avvenire in due modalita'. Nel caso di **Manutenzione Programmata**, sar  il sistema stesso, attraverso un'elaborazione parametrica, a generare il planning manutentivo. Gli **Ordini di Manutenzione** generati, possono essere visualizzati, stampati su vari layout o inviati via mail direttamente al **manutentore** di riferimento. Qualora avvenga una un **chiamata** oppure venga segnalata la necessit  di un **intervento** di tipo **straordinario**, la relativa richiesta, verr  inserita in un'apposita schermata. L'iter procedurale sar  lo stesso della **manutenzione ordinaria**, ma gli odm **straordinari** saranno identificati a livello grafico (colore) in modo diverso.

EDP - Demo 2007	Ordine di Manutenzione	Data : 10/03/2007
		Manutenzione Macchinari
Ordine N. 1.868 A :		Firma Ricevuta
Risorsa : 07 Pressa linea 7	Ubicazione : 1 REPARTO	Priorita'
Intervento richiesto da:	<input type="checkbox"/> Urgente <input type="checkbox"/> Da Programmare	
Lavoro da svolgere : CONTROLLA FILTRO E PALETTE POMPA	Note :	
Data Richiesta : 21/02/2007 Ora di chiamata :		
Compilare a cura di chi esegue il Lavoro		
Lavoro di Manutenzione svolto da :		Contatore
Data inizio	Data fine Lavori	Ore Man. Interna
Ora inizio	Ore fine Lavori	Ore Man. Esterna
		Firma Consegna Macchina
Avaria riscontrata :		
Attivit� svolta :		

FUNZIONI PREVISTE

- Distinta e visualizzazione ODM con relativa scheda registrazione
- Generazione automatica degli ODM
- Gestione Interventi Straordinari
- Ricerca avanzata di ODM ed Interventi
- Layout delle stampe personalizzabile

Interventi di Manutenzione

La registrazione degli **interventi (preventivi o straordinari)** certifica l'attività svolta dal manutentore sulla **macchina** o sull'attrezzo. In fase di registrazione, possono essere specificati i **tempi di manutenzione**, gli eventuali tempi di **fermo macchina**, le **causali di guasto** riscontrate e tutta una serie di altre informazioni analizzabili poi, a consuntivo, a livello statistico. Qualora sul **piano di intervento** siano stati indicati i **ricambi** tipici, essi verranno riproposti in fase di registrazione, altrimenti l'immissione può avvenire in modo manuale. Viene infine data la possibilità di riportare gli esiti di eventuali controlli effettuati durante l'intervento di manutenzione: una pratica **check list** può essere spuntata ed integrata con le eventuali misure rilevate.

FUNZIONI PREVISTE

- Registrazione di un intervento a fronte di un ordine di manutenzione programmato
- Registrazione di interventi straordinari e/o su chiamata
- Aggiornamento automatico della giacenza magazzino ricambi in funzione di quelli impiegati durante l'intervento
- Possibilità di indicare i valori dimensionali rilevati durante l'intervento (check list)
- Ricerca avanzata degli Interventi con filtri incrociabili

The screenshot shows the 'Interventi' window with the following fields and values:

- Numero Int.: 25
- Dati generali: Tipo Intervento (Programmato), O.D.M. Numero (219), Macchina (01), Piano d'intervento (10), Causale Richiesta (10), Data Richiesta (11/02/2009), Data Intervento (23/02/2009), Classe Intervento (2).
- Ricambi utilizzati: N. Movimento (0), Fiat Punto, Cambio Olio, MANUTENZIONE, Idraulico, INTERVENTO DI MEDIA, Condatore (0).
- Rilevamenti Dati: Manutenzione Interna (Inizio: 23/02/2009 14.00.00, Fine: 23/02/2009 16.00.00, h Manut.: 2), Incaricato (101, Rossi Mario).
- Esito Intervento: Manutenzione Esterna (Inizio: 23/02/2009 16.59, Fine: 23/02/2009 16.59, h Manut.: 0), Incaricato (0, <Inesistente>).
- Avaria Ricontrata / Guasto Presunto: nessuna
- Causale Guasto: 0, Nessuna
- Desc. Intervento: come da piano d'intervento
- Note: nessuna

The screenshot shows the 'Ricerca Interventi' window with search filters and a results table.

Search filters: N° Intervento: *, O.D.M. Numero: *, Stabilimento: *, Reparto: <Tutti>, Macchina: *, Piano: <Tutti>, Tipo: *, Classe: *, Incaricato: *, Cliente: *, Da Data: 01/01/2009, A Data: 31/03/2009.

Visualizza: Tutti (selected), Programmati, Straordinari, Prenotati/Chiamata. Ordina per: N. (selected), Macchina, N. Intervento, Data.

N°	Data Int.	Macchina	Descrizione	Piano	Descrizione	Or
1115	19/02/2009	01	Pressa N° 1	10		3
1116	19/02/2009	01	Pressa N° 1	10		4

Magazzino Ricambi

Questo modulo gestisce in modo esaustivo il **magazzino** dei particolari di **Ricambio** sia per quanto riguarda i materiali di consumo sia per quanto riguarda quelli destinati alla scorta straordinaria.

Ai dati anagrafici di base del ricambio, viene abbinata la **giacenza di magazzino**, la sua **scorta minima**, le coordinate della sua posizione fisica, i codici ed i prezzi dei possibili fornitori.

Di ogni particolare è possibile conoscere per quali risorse/**macchine** e in quali **piani d'intervento** ne è previsto l'utilizzo consentendo così di valutare con maggior precisione i livelli di scorta o l'opportunità di una sua presenza nel **magazzino ricambi**.

Il fabbisogno dei ricambi viene determinato in funzione degli **Ordini di Manutenzione** in scadenza, della giacenza attuale di magazzino e della scorta minima prevista.

Su richiesta possono essere generate automaticamente le proposte di acquisto da girare direttamente (anche via email) agli enti di competenza.

La movimentazione dei ricambi si ottiene automaticamente sia attraverso la registrazione delle entrate da acquisto sia dalle registrazioni degli interventi di manutenzione.

Nel magazzino ricambi manutenzione è prevista la presenza di prodotti nuovi, usati, riparati o recuperati da complessivi.

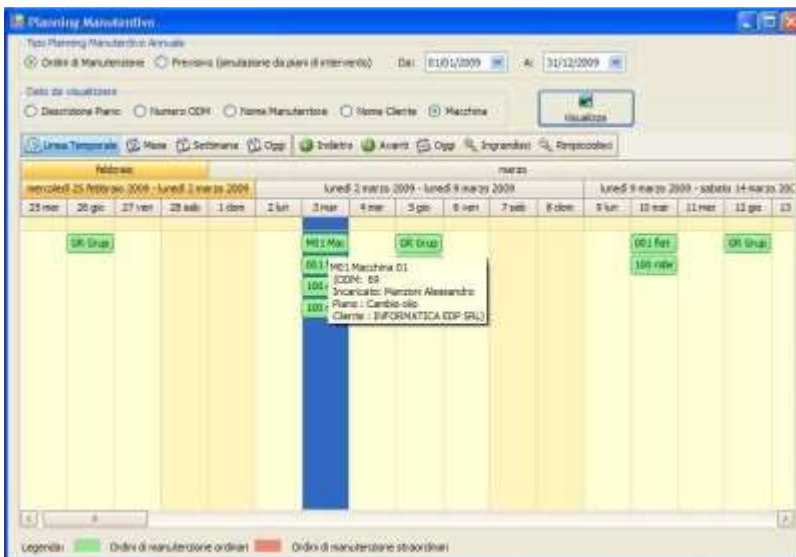
Prodotto	Descrizione	UM	Ordinata	Consegnata	Prezzo U.	Sconto
OLSEL	Olio Selenia	L	50	50	12	0
FIL01	Filtro olio	N	15	15	15	0

FUNZIONI PREVISTE

- Anagrafica Ricambi (dati anagrafici, fotografie, documentazione, giacenza)
- Storico dei costi
- Stampa del Fabbisogno in funzione degli ODM
- Emissione/Registrazione proposte d'acquisto
- Monitoraggio della movimentazione di magazzino

Gantt-Manutenzione

Gli **Ordini di Manutenzione** generati possono essere visualizzati in vari formati, tra gli strumenti più immediati e pratici è stato previsto un diagramma di **Gantt**. Attraverso un'intuitiva schermata a **calendario**, possono essere individuati rapidamente gli ordini di manutenzione in essere. La visualizzazione puo' avvenire per macchina, piano d'intervento, manutentore, cliente. Possono essere anche gestire delle **simulazioni**. Gli **Ordini di Manutenzione**, possono facilmente essere spostati nel tempo con un semplice trascinamento del mouse.



FUNZIONI PREVISTE

- Visualizzazioni per Macchina, Piano di Manutenzione, Manutentore, Cliente
- Calendario giornaliero, settimanale, mensile
- Visualizzazione degli Ordini di Manutenzione già pianificati
- Simulazione carichi di lavoro in funzione dei piani di intervento
- Possibilità di variare le informazioni degli ODM attraverso il mouse

